

CARATTERISTICHE GENERALI

E' una polvere termoindurente a base di resine poliesteri particolarmente selezionate per le ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici e alle radiazioni ultraviolette.

Tali peculiarità conferiscono al film di vernice ottimo aspetto estetico e superiore resistenza all'esterno.

Gli Inverbond-Q sono formulati per l'utilizzo su componenti in alluminio per l'architettura e su acciaio galvanizzato e sono conformi ai requisiti necessari per l'omologazione al capitolato GSB (I.152g).

Gli Inverbond-Q Cat. 3 sono altresì conformi ai requisiti necessari per l'omologazione al capitolato Qualicoat per la classe 1 categoria 3 (licenza P-0554).

Il pigmento ad effetto metallico è fissato sulla polvere mediante un processo di bonderizzazione, grazie al quale si raggiunge il massimo risultato in termini di applicazione e riproducibilità per le vernici in polvere ad effetto metallico. Risultano infatti eliminati, rispetto ai prodotti realizzati dry-blend, i problemi di smiscelazione nella nuvola di polvere durante la fase di applicazione, che danno effetti negativi sulla costanza del colore.

CAMPO DI UTILIZZO

Per la sua natura chimica è particolarmente indicata per la verniciatura e protezione di manufatti destinati all'esterno.

Per evitare la variazione dell'effetto metallico dovuta a ripetuto strofinio del rivestimento, fenomeni di rilascio del pigmento metallico sulle superfici poste a contatto con il film di vernice in polvere reticolato, è consigliata una seconda mano di polvere trasparente.

CICLI CONSIGLIATI

Il supporto da verniciare deve essere esente da olii, grassi, od ossidazioni superficiali.

Per ottenere le massime resistenze alla corrosione o umidità si consiglia un adeguato trattamento superficiale:

per l'alluminio	cromatazione, fosfocromatazione (DIN 50939) o altro pretrattamento esente cromo approvato Qualicoat o GSB
per l'acciaio	sabbiatura e/o fosfatazione con sali di ferro o zinco
per l'acciaio zincato	cromatazione

MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Lo stoccaggio è consigliato a temperature inferiori ai 30°C; infatti temperature superiori potrebbero danneggiare la polvere causando inconvenienti o formazioni di grumi.

Conservabilità nelle condizioni originali di imballaggio: 24 mesi

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO DI FORNITURA

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CL092	Peso specifico calc. (kg/l):	1.472 - 1.532	
P/CL120	Secco in peso (%): 3h a 105 °C	100.0 - 100.0	UNI EN ISO 3251
P/CL125	Secco in volume (%):	100.0 - 100.0	
P/CL143	Resa teorica 1µ (m2/kg):	653 - 679	
P/CL210	Quantità d'acqua (%):	0.0 - 0.0	
P/YC060	Granulometria a 32 µm (%):	38 - 42	
P/YC120	Granulometria a 63 µm (%):	78 - 82	
P/CS010	Spessore film secco (micron):	60 - 80	UNI ISO 2178
P/CC050	Brillantezza 60° (GLOSS):	70.0 - 80.0	UNI EN ISO 2813:2014

MODALITA' DI APPLICAZIONE

Può essere applicata con pistole a polo negativo (60/80 KV), in impianti automatici o manuali.

L'applicazione triboelettrica dipende dall'impianto specifico e deve essere valutata preventivamente dall'utilizzatore.

Rev. Date 4/12/2018 Pagina n. 1 di 2

Si consiglia l'applicazione di spessori tra i 60 e gli 80µ ed una temperatura di cottura a 180°C per 15' (temperatura del supporto).

Per la cottura dei Poliesteri-Q è possibile utilizzare le seguenti aree di cottura:

8-12 Min.	200°C (temperatura del supporto)
10-20 Min.	190°C (temperatura del supporto)
15-25 Min.	180°C (temperatura del supporto)
20-40 Min.	170°C (temperatura del supporto)

Per la cottura è consigliabile seguire le indicazioni.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

Supporto utilizzato	pannello in Alluminio (ALQ-36)
Spessore	60 micron
Cottura	15 minuti a 180 °C

Le prove di resistenza sono state eseguite su alluminio cromatato.

Codice	Metodo int.	Range	Metodo Rif.
P/CM010	Durezza Buchholz :	maggiore di 90	UNI EN ISO 2815
P/CM040	Imbutitura Erichsen (mm):	maggiore di 5	UNI EN ISO 1520
P/CM050	Impact test diretto (cm.Kg):	maggiore di 25	ASTM D 2794; ISO 6272-2:2002
P/CM051	Impact Test Inverso (cm.kg):	maggiore di 25	ASTM D 2794; ISO 6272-2:2002
P/CM075	Mandrino cil. spina 5 :	non rompe	UNI EN ISO 1519
P/CM100	Aderenza (2mm) (GT):	00	UNI EN ISO 2409
P/CM230	Resistenza all'umidità : (Umidostato)	dopo 1000 ore nessun blistering, penetrazione lungo la croce max 1 mm	UNI EN ISO 6270-2:2005

NOTE PER L'UTILIZZATORE

I dati contenuti nel presente documento pur essendo basati su prove e metodi attendibili non possono considerarsi esaustivi. Tali informazioni sono aggiornate alla data d'emissione di questa scheda tecnica, è quindi, responsabilità dell'utilizzatore verificare che i dati forniti in questa scheda siano aggiornati alla data di utilizzo del prodotto.

E' obbligo dell'utilizzatore osservare sotto la propria responsabilità tutte le disposizioni vigenti in materia di igiene e sicurezza nonché verificare caso per caso le proprietà specifiche e le modalità di impiego del prodotto essendo le stesse al di fuori del diretto controllo del Produttore.

Il Produttore non presta alcuna garanzia e non si assume alcuna responsabilità in merito ad eventuali danni che potrebbero derivare da un uso distorto del prodotto né per eventuali danni che siano sorti successivamente al momento della distribuzione del prodotto.